



Vad betyder normen SA 2 ½ och vad har det för betydelse för rostskydd ?



Det finns en standard världen över som beskriver stål-ytans kondition i samband med målningsarbeten. ST2 står t.ex. för grundlig stålborstade ytor, SA2 för lätt blästrade ytor, medan SA 2 ½ är den normen som mest rekommenderas för att ge färgen den bästa vidhäftningen och är grunden för bästa tänkbara slutresultat.

När det gäller blästermedel är det en vetenskap i sig. Du kan tex. använda gjutjärnsand, korund, koppar eller nickelslagg i olika grovlekar och kvaliteter. Skall du använda en gångsblästermedel, arbetar du i en professionell blästerhall, eller i ett blästerskåp där blästermedlet kan återanvändas många gånger? Hur kan du kombinera bästa möjliga ekonomi, med bästa möjliga blästerresultat ? Tala med oss, så hjälper vi dig.

För att uppnå ett optimalt målningsresultat, är själva blästringen, luftfuktigheten, temperaturen, appliceringstekniken och färgsystem helt avgörande faktorer. Munkebo production ingår i Clemco koncernen. Tillsammans är de världsledande på området fristråleblästring. Tack vare Munkebo's produktsortiment, kunskap, erfarenhet, kan vi erbjuda allt från kompakta blästerhallar med ventilation och sandåtervinning. Även i kombination med målning och blästring i samma utrymme, eller till mindre blästerum eller blästerskåp. Munkebo kan också erbjuda flexibla lösningar med mobila enheter för olika entreprenadarbeten. Clemco/Munkebo's produkter svarar redan upp mot morgondagens kommande krav, från myndigheter och kunder och garanterar samtidigt operatören optimal arbetsmiljö och bästa förutsättningar för ett perfekt slutresultat. Kontakta oss gärna för närmare information.

Se baksidan för nuvarande kampanjen och produktinformation !

